

### Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA) Prüfnummer: 2018 1DS 05.04

#### 1. Antrag

- Antragsteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Robert-Bosch-Str. 17, 65582 Diez**  
Antragssache: Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2014). Die Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe März 2018).

#### 2. Prüfgegenstand

##### 2.1 Typ II - Markierungssystem mit groben Nachstreumitteln für dauerhafte Markierungen

- Systembezeichnung: **2K-High-Solid-Farbe**
- Stoffbezeichnung: **Limboroute 2K-K809**
- Stoffhersteller: **Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**
- Stoffart: **2K-High-Solid Farbe**
- Rezeptansatzverhältnis: **Stammmaterial Limboroute 2K-K809 / Härter 8623 für 2-K Epoxid: 20 / 1**
- Nassfilmdicke [ $\mu\text{m}$ ]: **600**
- Applikationsverfahren: **Spritztechnik**

##### 2.2 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **600 g/m<sup>2</sup>, Swarco, SWARCOLUX 50 425-1400 T14 MK30**
- Griffigkeitsmittel: **Minigrain + Korund als Gemisch im Verhältnis 70 : 30 in den Reflexkörpern enthalten**

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST durch den Prüfdienst der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

#### 3. Ergebnisse der Prüfung:

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 6**. Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß ZTV M 13 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	<b><math>\geq S 1</math></b>	<b>S 1</b>
- Nachsichtbarkeit, trocken:	<b>R 4</b>	<b>R 4</b>
- Nachsichtbarkeit, feucht:	<b>RW 4</b>	<b>RW 4</b>
- Tagessichtbarkeit:	<b>Q 5</b>	<b>Q 5</b>
- Überrollbarkeit:	<b>T 3</b>	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wurden erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch-chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 09. November 2018, geändert am 28. Februar 2020



(M. Zedler)  
wissenschaftl. Ang.

Anlage zum Schreiben der BAST V4z – If (EPM) vom 28. Februar 2020

Ergebnisse zur BAST-Prüfnummer 2018 1DS 05.04

1. Antragsteller

Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Diez

2. Untersuchtes Markierungssystem

- Markierungsart: Typ II - Markierungssystem mit groben Nachstreumitteln für dauerhafte Markierungen
- Systembezeichnung: 2K-High-Solid-Farbe
- Applikationsverfahren: Spritztechnik
- Rezeptansatzverhältnis: Stammmaterial Limboroute 2K-K809 / Härter Härter 8623 für 2-K Epoxid: 20 / 1

2.1 Markierungsstoff

- Stoffhersteller: Swarco Limburger Lackfabrik GmbH
- Stoffart: 2K-High-Solid-Farbe
- Stoffbezeichnung: Limboroute 2K-K809
- Nassfilmdicke [µm]: 600

2.2 Nachgestreute Beistoffe

Reflexkörper

- Menge [g/m²]: 600
  - Hersteller: Swarco
  - Bezeichnung: SWARCOLUX 50 425-1400 T14 MK30
- Griffigkeitsmittel als Gemisch im Verhältnis 70 : 30 in den Reflexkörpern enthalten

- Art: Minigrain + Korund
- Bezeichnung: M1 + M0 + Edelkorund

3. Ermittelte Messwerte

- beantragte Verkehrsklasse: P 6
- erreichte Verkehrsklasse: P 6
- ermittelte Trockenzeit [min]: 19

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]						
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	62	46	46	46	44	43	42
Nachtsichtbarkeit trocken	164 <sup>1)</sup>	266	273	277	277	275	278
R <sub>L</sub> [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ] feucht, 2% Neigung	70 <sup>1)</sup>	88	118	111	101	99	90
Tagessichtbarkeit Qd [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	263 <sup>1)</sup>	263	263	264	264	265	263
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,325			y = 0,345			

<sup>1)</sup> Dieser Wert dient ausschließlich zur Information des Antragstellers.